

QUELQUES CONSEILS POUR AMELIORER LA QUALITE DE SON PROJET

La faisabilité industrielle fait partie des critères déterminants pour la qualité de votre projet. En effet, l'objectif de Verallia est de favoriser le développement et la commercialisation future des meilleurs projets du concours : les contraintes liées à une fabrication industrielle doivent donc être étudiées.

Quels éléments prendre en compte pour la faisabilité industrielle ?

- **Le démoulage** : impossibilité de produire des angles saillants à 90°. Attention aux formes carrées, triangulaires ou rectangulaires ! Attention au plan de joint : le process de fabrication impose un formage en 2 temps, avec des moules qui s'ouvrent en 2.
- **Le convoyage dans l'usine** : attention aux formes instables qui sont à proscrire.
- **L'embouteillage** : se faisant par le haut et verticalement, il faut savoir que les cols penchés nécessitent un investissement important pour modifier les lignes d'embouteillage. Les doubles ouvertures (sur le côté, en bas) sont également à proscrire.
- **La palettisation (cartons, palettes...) et le transport**
- **Les circuits de distribution tels les linéaires des supermarchés** : contraintes de taille (hauteur), de place et de rangement.
- **Les méthodes de fabrication des boissons / aliments emballés** : contraintes parfois dans les process (méthode Champenoise par exemple, avec bouteilles qui reposent en cave à la verticale et sont remuées régulièrement...)

Pour toute la chaîne de fabrication, la stabilité de l'emballage en verre est un critère essentiel !

A noter : Plus le centre de gravité / l'angle de basculement de votre bouteille est haut, plus la bouteille est instable.